

# Низколегированная порошковая проволока для дуговой сварки ELCOR R CrMo 1/2

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gak@nt-rt.ru](mailto:gak@nt-rt.ru) || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>

# Rutile Type Flux Cored Wire

## ELCOR R CrMo1

### Standards

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
AWS A5.29	: E81 T1-B2C

### Chemical Composition of Weld Metal (Typical)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.06	0.50	1.20	1.20	0.50

### Mechanical Properties - (Typical): (With M21 gas)

Heat Treatment	Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Impact Strength (RT)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
680°C / 1h	min. 460	550 - 690	min. 80 J	min. 19
920°C / 30 min.	min. 320	450 - 550	min. 100 J	min. 26

RT: room temperature

### Typical Base Material Grades

- DIN: 13 CrMo 44, 24 CrMo 5
- Cast Steels: GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
- EN: 13 CrMo 4-5, G 17 CrMo 5-5, G 22 CrMo 5-4
- ASTM: A 182, A 387, A217, A 387 Gr. 11-12

### Features and Applications

- Rutile type flux-cored wire
- Typical applications are vessel and steel construction, mechanical engineering and pipe work
- Good arc restriking even with cold wire tip, suitable for robot applications
- Multi-pass welding without in-between cleaning
- Ideal for use in the field short arc and spray arc
- Excellent gap bridging for root welding
- High-efficiency type for economic production environments
- Shielding gas: CO<sub>2</sub>

### Welding Positions



### Current Type

D.C (+)

### Operating Data

Product Code	Diameter (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
3010500121	1.20	0.047"	15	BS 300

Approvals: CE, SEPRO

# Rutile Type Flux Cored Wire

## ELCOR R CrMo 2

### Standards

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo2 R C 1 / T CrMo2 R M 1
EN ISO 17634-A	: T CrMo2 R C 1 / T CrMo2 R M 1
AWS A5.29	: E 91T1 - B3C/B3M

### Chemical Composition of Weld Metal (Typical)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.05	0.45	1.00	2.40	1.00

### Mechanical Properties - (Typical)

Heat Treatment	Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Impact Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
690°C / 1h	min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 18

### Typical Base Material Grades

- 2.25% Cr - 1% Mo steels such as ASTM A387 or P21/P22 pipes.

### Features and Applications

- Rutile type flux cored wire for all position welding
- Excellent weldability for vertical up position (PG) and overhead fillet (PD) position
- Good arc stability and weldability
- Shielding gas: 100% CO<sub>2</sub> or Ar+CO<sub>2</sub> mix

### Welding Positions



### Current Type

FCAW D.C (+)

### Operating Data

Product Code	Diameter (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
3010500387	1.20	0.047"	15	BS 300

Approvals: SEPRO, CE

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [gak@nt-rt.ru](mailto:gak@nt-rt.ru) || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>