

Нелегированные проволоки и прутки для дуговой сварки в среде защитного газа SG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gak@nt-rt.ru || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>

Standards

TS EN ISO 14341-A	: G2Si
TS EN ISO 636-A	: W2Si
EN ISO 14341-A	: G2Si
EN ISO 636-A	: W2Si
AWS A5.18	: ER 70 S-3

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mn
0.10	0.6	1.2

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-30°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 400	480 - 600	min. 47 J	min. 22

Typical Base Material Grades

- S235J2G3-S355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB - L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

Features and Applications

- Welding of thin walled parts
- Root pass welding
- For making galvanized coating
- TIG welding of tubes and pipes
- Shielding gases: TIG: Ar / MAG: 20% CO₂, - 80% Ar or pure CO₂

Welding Positions



Current Type

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D/300
3010200009	3010200033	0.8	0.030"	15	D 200
3010200011	3010200035	1.0	0.040"	15	D 100
3010200013	3010200037	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010200014	3010200039	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300115	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300116	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300117	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300118	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300119	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	
	3010300120	5,00 x 1000	3/16 x 39"	5	

Approvals: SG1/CO₂: TSE, CE, SEPRO, CWB

SG1/TIG: CE, SEPRO, TSE, CWB

Gas Shielded Arc Welding Wires & Rods

SG 70 S-2

Standards

TS EN ISO 14341-A	: G2Ti
TS EN ISO 636-A	: W2Ti
EN ISO 14341-A	: G2Ti
EN ISO 636-A	: W2Ti
AWS A5.18	: ER 70 S-2

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Mn	Si	Zr	Ti	Al
0.05	1.1	0.55	0.07	0.12	0.11

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-30°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 400	min. 480	min. 47 J	min. 22

Typical Base Material Grades

- S235J2G3-S355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, S255N-S420N, GE200-GE300

Features and Applications

- Wire for welding mild and low alloy steels as well as thin walled materials
- Being triple deoxidized with Aluminium, Titanium and Zirconium as well as Manganese and Silicon, the wire is capable of producing efficient welds when the steel to be welded is rusty, dirty, undercoat painted
- It is recommended for pipe welding and for root passes in heavy vessel construction
- Also for welding of steels of which surface will be coated (such as galvanized, etc.)
- Shielding gases: MAG; Ar + CO₂ mix gases, TIG; %100 Ar gas can be used

Welding Positions



Current Type

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D/300
3010202833	3010202856	0.8	0.030"	15	D 200
3010202835	3010202858	1.0	0.040"	15	D 100
3010202837	3010202860	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010202838	3010202862	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9,1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300222	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300223	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300224	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300225	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300226	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	
	3010300227	5,00 x 1000	3/16 x 39"	5	

Approvals: SG 70 S2 · TSE, CE, SEPRO

Gas Shielded Arc Welding Wires & Rods

SG 2

Standards

TS EN ISO 14341-A	: G3Si 1
TS EN ISO 636-A	: W3Si1
EN ISO 14341-A	: G3Si 1
EN ISO 636-A	: W3Si 1
AWS A5.18	: ER 70 S-6

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.45

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-30°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 420	500 - 640	min. 47 J	min. 22

Typical Base Material Grades

- E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N,P255NH P355NH, GE200- GE260

Features and Applications

- Steel construction and machinery production
- Welding of ships, boiler tanks, pipe parts
- Welding of thin walled steels
- Thin sheet welding in automotive industry
- Perfect smooth feedability, perfect welding characteristics
- Shielding gases: MAG; Ar+CO₂ mix gases, TIG ; % 100 Ar gas can be used
- It can be used at operating temperatures of 350°C-400°C.

Welding Positions



Current Type

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D 300
3010200449	3010200523	0.8	0.030"	15	D 200
3010200451	3010200525	1.0	0.040"	15	D 100
3010200453	3010200527	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010200454	3010200529	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300156	1,60 x 1000	1 / 16 x 39"	5	Carton Box
	3010300157	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300158	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300159	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300160	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	
	3010300161	5,00 x 1000	3/16 x 39"	5	

Approvals: SG2[M24]: BV, DNV-GL, TL, DB, ABS, LR, RS, RINA, NK, SEPRO, TÜV
SG2 [CO₂]: TSE, CE, DB **SG2 [TIG]:** BV, ABS, CE, DB, DNV-GL

Standards

TS EN ISO 14341-A	: G4Si 1
TS EN ISO 636-A	: W4Si1
EN ISO 14341-A	: G4Si 1
EN ISO 636-A	: W4Si1
AWS A5.18	: ER 70 S-6

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mn
0.10	1.0	1.70

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-40°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 460	540- 680	min. 47 J	min. 22

Typical Base Material Grades

- E295,E360,S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S420N, P255NH-P420NH, GE200-GE260

Features and Applications

- Used for the same welding purposes as SG2
- Its strength is increased by Si-Mn
- Low spatter although used under CO₂ atmosphere
- Excellent wire feeding capability
- Shielding gases: MAG; Ar+CO₂ mix gases, TIG; %100 Ar gas can be used

Welding Positions



Current Type

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D300
3010201069	3010201107	0.8	0.030"	15	D 200
3010201071	3010201109	1.0	0.040"	15	D 100
3010201073	3010201111	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010201074	3010201113	1.6 (0,6,0,9, 1.14,1.4)	0.062"	15 (1,5,15,18,50,250,400)	BIG PACK
	3010300203	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300204	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300205	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300206	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300207	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	

Approvals: SG3 [M24]: TSE, CE, DNV-GL, SEPPO

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gak@nt-rt.ru || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>