

Низколегированные проволоки и прутки для дуговой сварки в среде защитного газа SG Mo, SG 80 S-D2

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gak@nt-rt.ru || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>

Standards

TS EN ISO 21952-A	: G MoSi
EN ISO 21952-A	: G MoSi
TS EN ISO 21952-A	: W MoSi
EN ISO 21952-A	: W MoSi
AWS A5.28	: ER 80 S-G (mod.) (ER 70 S-A1)

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mo	Mn
0.10	0.6	0.5	1.1

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 460	550 - 670	min. 47 J	min. 22

Typical Base Material Grades

- S355J2G3, L320-L415NB, L320MB-L415MB, P255G1TH, P235GH-P355GH, P255NH, 16Mo3, 17MnMoV6-4, 20MnMoNi5-5, 20MnMoNi4-5, GE240-GE300, 22Mo4, S255N-S460N, P255NH-P460 NH

Features and Applications

- Copper coated wire for GMAW and rod TIG welding in boiler pressure vessel, pipework and crane construction as well as in structural steel engineering
- High quality, very tough deposit of high crack resistance and non-aging
- Recommended for service in temperature range (-40°C) for TIG, or (-20°C) for GMAW to (+550°C)
- Good copper bonding with low total copper content. Very good welding and flow characteristics
- Preheating interpass and postweld heat treatment as required by base metal
- Shielding gases: MAG; Ar+CO₂, mix gases, TIG; %100 Ar

Welding Positions**Current Type**

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D 300
3010201530	3010201557	0.8	0.030"	15	D 200
3010201532	3010201559	1.0	0.040"	15	D 100
3010201534	3010201561	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010201535	3010201563	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0.9, 1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300421	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300422	2,00 x 1000	5/64 x 69"	5	
	3010300423	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300424	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300425	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	

Approvals: SGMo: CE, SEPRO

Standards

TS EN ISO 14341-A	: G 4Mo
EN ISO 14341-A	: G 4Mo
TS EN ISO 14341-A	: W 4Mo
EN ISO 14341-A	: W 4Mo
AWS A5.28	: ER 80 S-D2

Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mo	Mn
0.10	0.65	0.5	1.8

Mechanical Properties

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/-30°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 470	550 - 680	min. 47 J	min. 20

Typical Base Material Grades

- S355J2G3, L320-L415NB, L320MB-L415MB, P255G1TH, P235GH-P355GH, 16Mo3, 17MnMoV6-4, 20MnMoNi5-5, 20MnMoNi4-5, GE240-GE300, 22Mo4, S255N-S460N, P255NH-P460 NH

Features and Applications

- Copper coated for GMAW and TIG welding in boiler pressure vessel, pipework and crane construction as well as in structural steel engineering
- High quality, very tough deposit of high crack resistance and non-aging
- Recommended for service in temperature range -45°C (TIG) or -40 °C (GMAW) to +550 °C.
- Good copper bonding with low total copper content
- Very good welding and flow characteristics
- Preheating interpass and postweld heat treatment as required by base metal
- Shielding gases: MAG; Ar+CO₂ mix gases, TIG; pure Ar gas can be used

Welding Positions**Current Type**

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Operating Data

Product Code		Diameter x Length (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
BS 300	D 300				BS/D/300
3010203050	3010203075	0.8	0.030"	15	D 200
3010203052	3010203077	1.0	0.040"	15	D 100
3010203054	3010203079	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010203055	3010203081	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300281	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300282	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300283	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300284	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300285	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	
	3010300286	5,00 x 1000	3/16 x 39"	5	

Approvals: SG80 S-D2: CE, SEPRO

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gak@nt-rt.ru || сайт: <https://geka.nt-rt.ru>